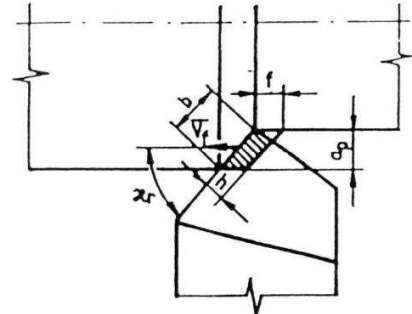


1. Pozdĺžne sústruženie

Zadané hodnoty: posuv $f = 0,42$ mm, hĺbka rezania $a_p = 5$ mm, uhol nastavenia hlavnej reznej hrany $\kappa_r = 62^\circ$, priemer obrábanej plochy $D = 28$ mm, otáčky vretena $n = 860$ min^{-1} , počet nožov v zábere $z = 1$, dĺžka strojového posuvu $L_f = 60$ mm (daná súčtom nábehu nástroja L_n , dĺžky rezania L_c a prebehu nástroja L_p), počet záberov $i = 1$.



Riešenie:

1. $h = f \cdot \sin \kappa_r =$

2. $b = a_p / \sin \kappa_r =$

3. $S = f \cdot a_p =$

4. $v_c = \pi D \cdot n / 1000 =$

5. $V_{\min} = \frac{[\pi D^2 / 4 - \pi (D - a_p)^2 / 4]}{1000} \cdot f \cdot n =$

6. $P_c = k_c \cdot V_{\min} / 60 =$

7. $t_{c_i} = \frac{L_f \cdot i}{f \cdot n} =$