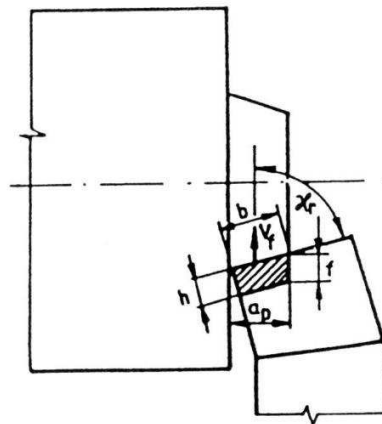


## 2. Čelné sústruženie - zapichovanie

Zadané hodnoty: posuv  $f = 0,18$  mm, hĺbka rezania  $a_p = 4,4$  mm, uhol nastavenia hlavnej reznej hrany  $\kappa_r = 58^\circ$ , priemer obrábanej plochy  $D = 42$  mm, otáčky vretena  $n = 653$   $\text{min}^{-1}$ , počet nožov v zábere  $z = 1$ , dĺžka strojového posuvu  $L_f = 23$  mm, počet záberov  $i = 1$ .



### Riešenie:

1.  $h = f \cdot \sin \kappa_r =$
2.  $b = a_p / \sin \kappa_r =$
3.  $S = f \cdot a_p =$
4.  $v_{c_{\max}} = \pi \cdot D \cdot n / 1000 =$

Minútový objem počítame ako objem odrezaný za čas:  
Objem odrezaný z jednej čelnej plochy je

$$V = \frac{a_p \cdot \pi \cdot D^2 / 4}{1000} =$$

Tento objem odrežeme za čas  $t_c$

$$t_c = \frac{Dn}{fn} =$$

$$5. V_{\min} = \frac{V}{t_c} =$$

$$6. P_{c_{\max}} = F_c \cdot v_{c_{\max}} / 60 = f \cdot a_p \cdot k_c \cdot v_{c_{\max}} / 60 =$$

$$7. t_{c_i} = \frac{L_f \cdot i}{f \cdot n} =$$