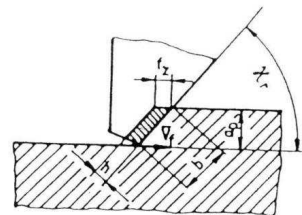


3. Čelné frézovanie

Zadané hodnoty: posuv na zub $f_z = 0,18$ mm, hĺbka rezania $a_p = 4,4$ mm, uhol nastavenia hlavnej reznej hrany $\kappa_r = 53^\circ$, priemer frézy $D = 142$ mm, otáčky vretena $n = 718$ min⁻¹, počet zubov frézy $z = 7$, šírka frézovania $B = 142$ mm, počet záberov $i = 1$, dĺžka strojového posuvu $L_f = 200$ mm.



Riešenie:

V daných podmienkach h_{\max} je

1. $h_{\max} = f_z \cdot \sin 90^\circ \cdot \sin \kappa_r =$
2. $b = a_p / \sin \kappa_r =$
3. $S_{\max} = f_z \cdot a_p =$
4. $v_c = \pi \cdot D \cdot n / 1000 =$
5. $V_{\min} = B \cdot a_p \cdot f_z \cdot z \cdot n / 1000 =$
6. $P_{crr} = k_c \cdot V_{\min} / 60 =$
7. $t_{ci} = \frac{L_f \cdot i}{v_f} =$