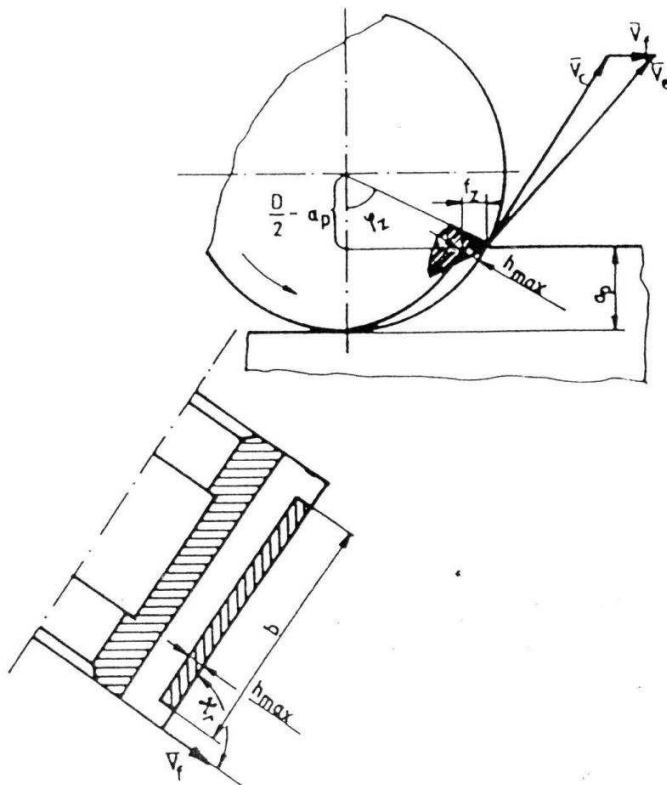


4 Valcové frézovanie

Zadané hodnoty: posuv na zub $f_z = 0,09$ mm, hĺbka rezania $a_p = 5$ mm, šírka frézovacieho nástroja $B = 44$ mm, uhol nastavenia hlavnej reznej hrany $\kappa_r = 90^\circ$, priemer frézy $D = 56$ mm, otáčková rýchlosť frézy $n = 560$ min⁻¹, počet zubov frézy $z = 10$, dĺžka strojového posuvu $L_f = 70$ mm, počet záberov $i = 1$.



Riešenie:

Pre výpočet h_{max} treba určiť uhol záberového oblúka:

$$\varphi_z = \arccos \frac{D/2 - a_p}{D/2} =$$

1. $h_{max} = f_z \cdot \sin \varphi_z =$
2. $b = B =$
3. $S_{max} = h_{max} \cdot b =$
4. $v_c = \pi \cdot D \cdot n / 1000 =$
5. $V_{min} = B \cdot a_p \cdot v_f =$
6. $P_{cpr} = k_c \cdot V_{min} / 60 =$
7. $t_{c1} = \frac{L_{f1}}{v_f} =$