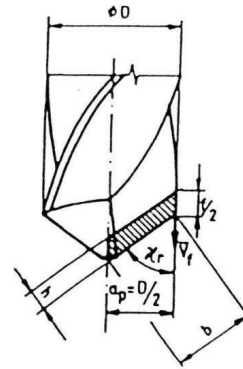


5. Vrtanie skrutkovým (kopijovitým) vrtákom

Zadané hodnoty: posuv $f = 0,12$ mm, vrtanie do plného materiálu, uhol nastavenia hlavnej reznej hrany $\kappa_r = 60^\circ$, priemer vrtáka $D = 8$ mm, otáčky vrtáka $n = 1792$ min^{-1} , počet zubov $z = 2$, dĺžka strojového posuvu $L_r = 25$ mm, počet záberov $i = 1$.



Riešenie:

1. $h = f/2 \cdot \sin \kappa_r =$
2. $b = 0,5 \cdot D / \sin \kappa_r =$
3. $S_1 = f/2 \cdot D/2 =$
4. $v_c = \pi \cdot D \cdot n / 1000 =$
5. $V_{\min} = \pi \cdot D^2/4 \cdot v_f / 1000 =$
6. $P_c = k_c \cdot V_{\min} / 60 =$
7. $t_{c,i} = \frac{L_r \cdot i}{v_f} =$

l.m.