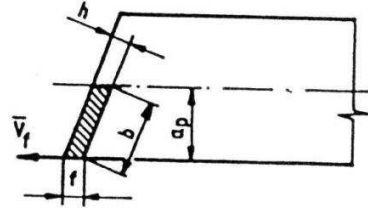


6. Vrtanie delovým vrtákom s priamou reznou hranou

Zadané hodnoty: posuv $f = 0,048$ mm, vrtanie do plného materiálu, uhol nastavenia hlavnej reznej hrany $\kappa_r = 60^\circ$, priemer vrtáka $D = 63$ mm, otáčky vrtáka $n = 1164$ min^{-1} , počet rezných hrán $z = 1$, dĺžka strojového posuvu $L_r = 400$ mm, počet záberov $i = 1$.



Riešenie:

1. $h = f \cdot \sin \kappa_r =$
2. $b = 0,5 \cdot D / \sin \kappa_r =$
3. $S = f \cdot D / 2 =$
4. $v_c = \pi \cdot D \cdot n / 1000 =$
5. $V_{\min} = \pi \cdot D^2 / 4 \cdot v_f / 1000 =$
6. $P_c = k_c \cdot V_{\min} / 60 =$
7. $t_{c_s} = \frac{L_{f,i}}{v_f} = \frac{400 \cdot 1}{0,048 \cdot 1164}$

$$v_f = f \cdot n$$

$$k_c = 2000$$