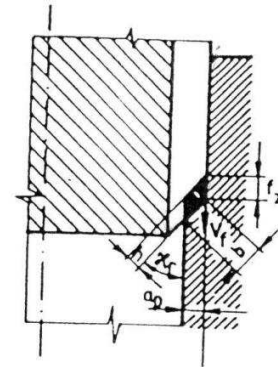


7. Vyhrubovanie, vystružovanie, prevrtávanie, vyvrtávanie, vnútorné sústruženie pozdĺžne

Zadané hodnoty: posuv na zub  $f_z = 0,12$  mm, hĺbka rezu  $a_p = 1$  mm, uhol nastavenia hlavnej reznej hrany  $\kappa_r = 45^\circ$ , priemer vyhrubníka  $D = 42$  mm, počet zubov  $z = 8$ , otáčky vretena  $n = 931$  min<sup>-1</sup>, dĺžka strojového posuvu výhrubníka  $L_f = 60$  mm, počet záberov  $i = 1$ .



**Riešenie:**

1.  $h = f_z \cdot \sin \kappa_r =$
2.  $b = a / \sin \kappa_r =$
3.  $S_1 = f_z \cdot a_p =$
4.  $v_c = \pi \cdot D \cdot n / 1000 =$
5.  $V_{\min} = (\pi \cdot D^2 / 4 - \pi (D - 2 \cdot a_p)^2 / 4) \cdot v_f \cdot 10^{-3} =$   
 $V_{\min} =$
6.  $P_c = k_c \cdot V_{\min} / 60 =$
7.  $t_{c_r} = \frac{L_f \cdot i}{v_f} =$

$$v_f = f_z \cdot z \cdot n = \quad [\text{mm/min}]$$