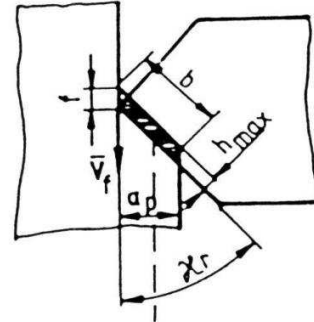


9. Obrážanie zvislé

Zadané hodnoty: posuv $f = 0,14$ mm, hĺbka rezania $a_p = 2,8$ mm, uhol nastavenia hlavnej reznej hrany $\kappa_r = 39^\circ$, priemer kľuky $D = 168$ mm, otáčky kľuky $n = 72$ min^{-1} , počet nožov v zábere $z = 1$, šírka obrážania $B = 80$ mm, počet záberov $i = 1$, dĺžka strojového pohybu šmýkadla $L_f = 100$ mm.



Riešenie:

1. $h = f \cdot \sin \kappa_r =$
2. $b = a_p / \sin \kappa_r =$
3. $S = f \cdot a_p =$
4. $v_{c_m} = 2 \cdot D \cdot n / 1000 =$
5. $V_{min} = (\text{v čase rezania}) = f \cdot a_p \cdot v_{c_m} =$
6. $P_{c_m} = (\text{v čase rezania}) = k_c \cdot V_{min} / 60 = F_c \cdot v_{c_m} / 60 = k_c \cdot S \cdot v_{c_m} / 60 =$
7. $t_{c_s} = \frac{B \cdot i}{f \cdot n_{dv}} = \frac{B \cdot i}{f \cdot \frac{v}{2 \cdot L_f \cdot 10^{-3}}} =$

kde n_{dv} je počet dvojdvihov za minútu.