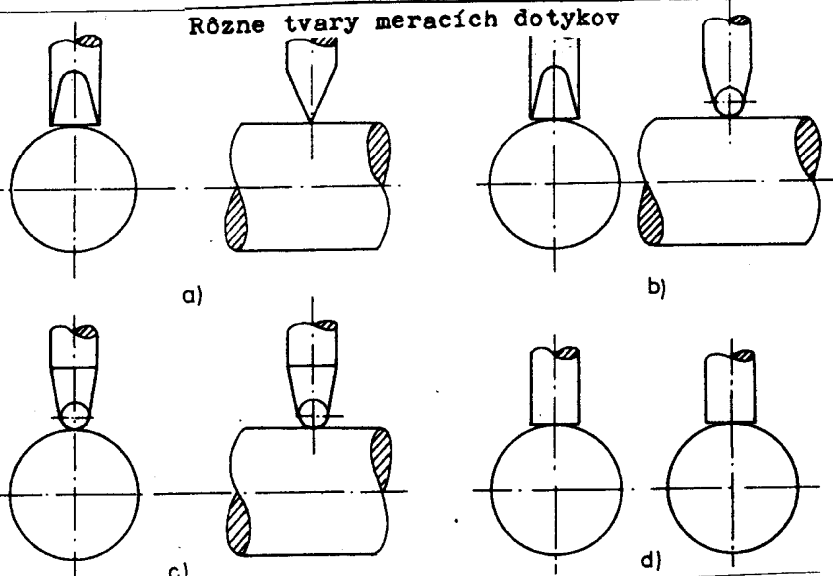
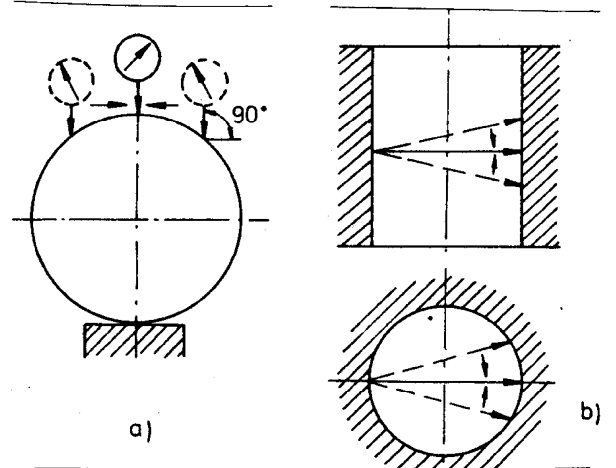


Rôzne tvary meracích dotykov

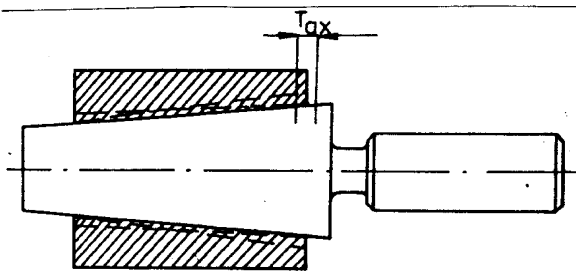


a) nožový dotyk, b) valcový dotyk, c) guľový dotyk, d) rovinný dotyk

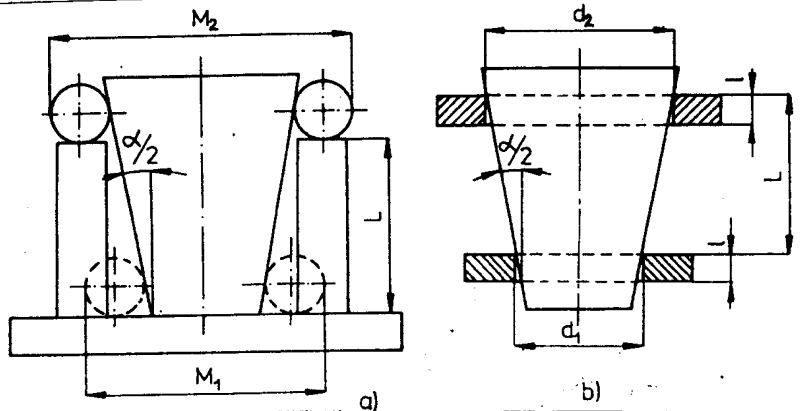


Správne nastavenie polohy meracieho dotyku k meranej ploche:

a) na vonkajšej ploche, b) na vnútornej ploche

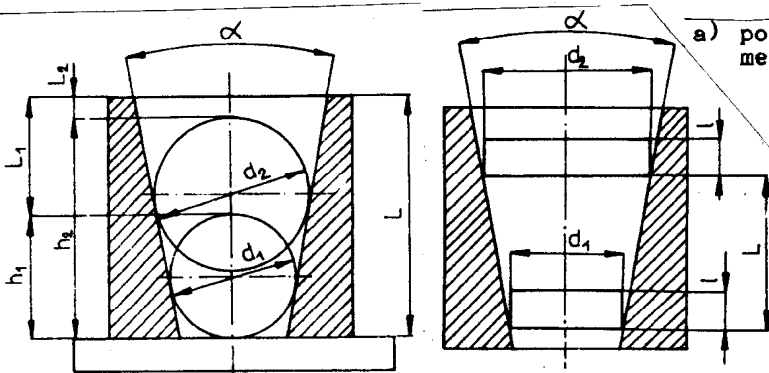


Kontrola kužeľovej plochy kužeľovým kalibrom. Hĺbka jeho zasunutia sa nezmení ani pri kužeľových plochách vyznačených čiarkovane



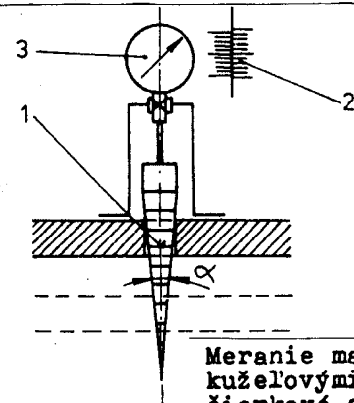
Meranie vonkajších kužeľov:

a) pomocou valčekov a koncových mierok, b) pomocou meracích krúžkov

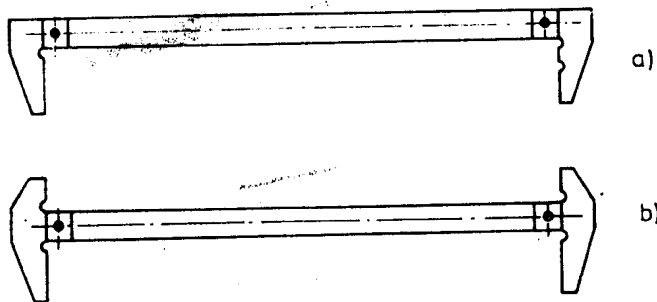


Meranie vnútorných kužeľov:

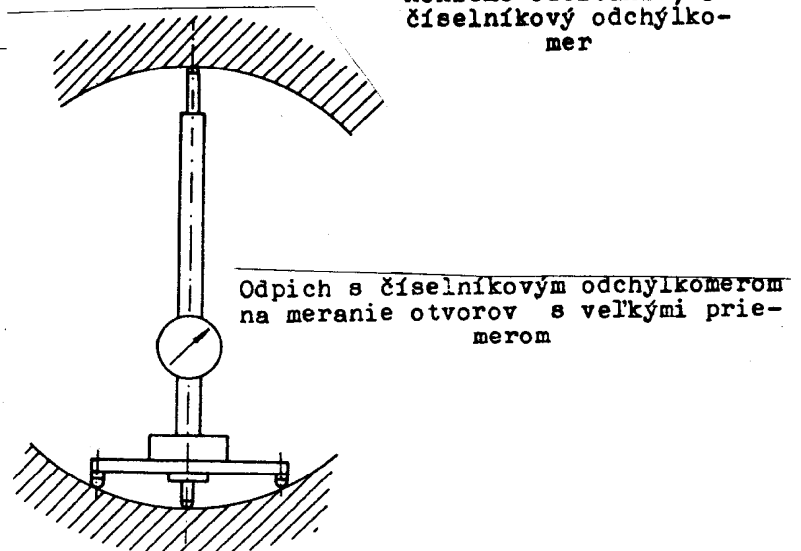
a) pomocou guľičiek, b) pomocou meracích krúžkov



Meranie malých otvorov kužeľovými ihlami: 1 - čiarková stupnica, 2 - nonické odčítanie, 3 - číselníkový odchytkomer



Kalibre na kontrolu veľkých vonkajších rozmerov: a) jednostranné, b) dvojstranné



Odpich s číselníkovým odchytkomerom na meranie otvorov s veľkými priemerom