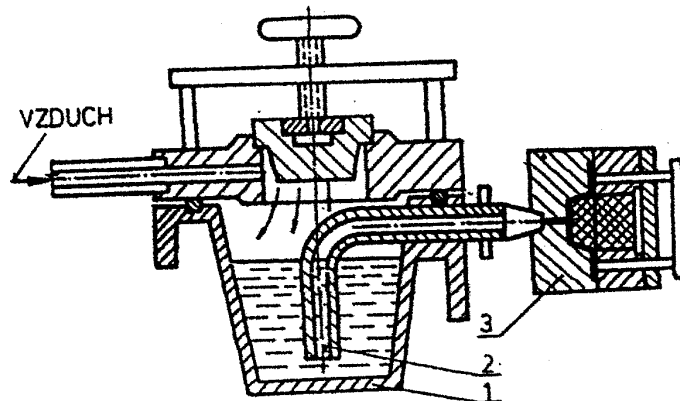
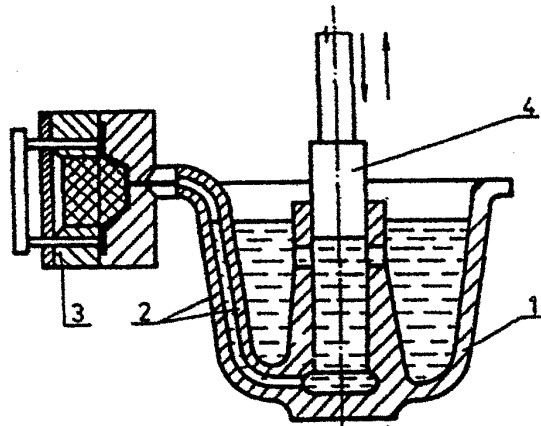


# Princíp tlakového liatia s horúcou komorou.

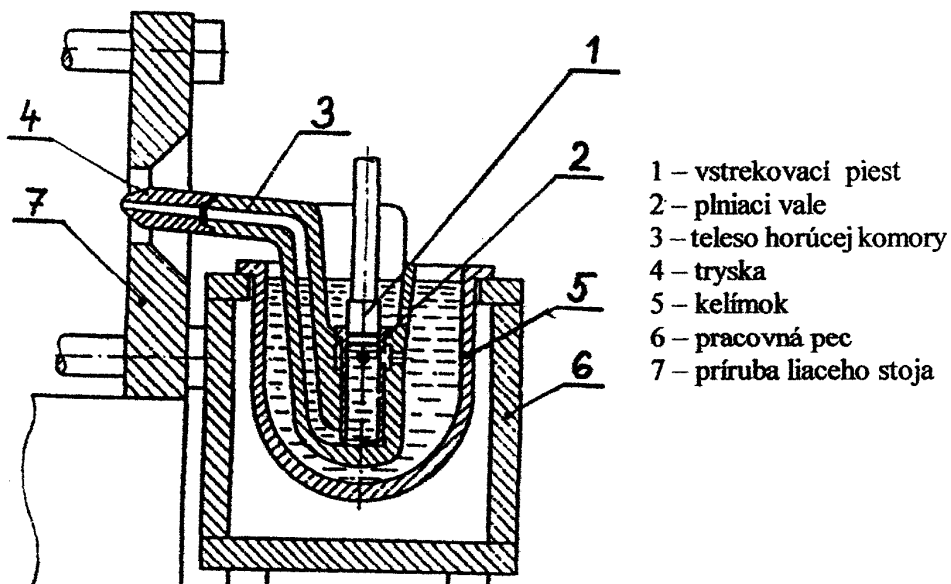
Vstrekovací tlak 4 -10 Mpa.



Princíp tlakového litia s horúcou komorou s priamym pôsobením na hladinu kovu  
1 – vyhrievaný kovový téglik, 2 – kovovod, 3 – tlaková komora



Princíp tlakového litia piestového stroja s horúcou komorou  
1 – kovový téglik, 2 – kovovod, 3 – forma, 4 – piest



- 1 – vstrekovací piest
- 2 – plniaci vale
- 3 – teleso horúcej komory
- 4 – tryska
- 5 – keľfmok
- 6 – pracovná pec
- 7 – príruha liaceho stroja